



Fondazione
Accademia di
Ragioneria



Consiglio Nazionale
dei Dottori Commercialisti
e degli Esperti Contabili



CONSIGLIO
NAZIONALE
DEL
NOTARIATO



CNE Consiglio
Nazionale
Forense

CONVEGNO

DIRETTA STREAMING

Data: 13/05/2025, Ore: 15:00 – 18:00

LA DICHIARAZIONE DEI REDDITI DELLE PERSONE FISICHE, SOCIETA' DI PERSONE, DI CAPITALI ED ENTI NON LUCRATIVI

MODERA E COORDINA

Fabrizio Giovanni Poggiani, Commercialista, Giornalista quotidiano "Italia Oggi".

INDIRIZZI DI SALUTO

Cristina Marrone, Consigliere Nazionale dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili e componente del Consiglio Direttivo dell'Istituto per il Governo Societario.

Diego Barone, Consigliere Nazionale del Notariato e componente del Consiglio Direttivo dell'Istituto per il Governo.

Luca De Compadri, Vicepresidente del Consiglio Nazionale dei Consulenti del Lavoro.

Antonino Galletti, Consigliere Nazionale Forense, patrocinante in Cassazione e componente del Comitato Scientifico dell'Istituto per il Governo Societario.

Monica Peta, Vicepresidente della Fondazione Accademia di Ragioneria e componente del Consiglio Direttivo dell'Istituto per il Governo Societario.

INTERVENTI

Marco Cuchel, Presidente dell'Associazione Nazionale Commercialisti (ANC) e componente del Comitato Scientifico dell'Istituto per il Governo Societario.

Vincenzo Moretti, Consigliere dell'Ordine dei Dottori Commercialisti ed Esperti Contabili di Frosinone e componente del Comitato Scientifico dell'Istituto per il Governo Societario.

Davide De Giorgi, Commercialista e Vicepresidente dell'Unione Interregionale di Puglia e Basilicata.

[Puoi sostenere IGS destinando al 5x1000 la quota della tua dichiarazione dei redditi al CF 10806661004-enti del terzo settore iscritti nel RUNTS.](#)

RELAZIONI

La dichiarazione dei redditi delle persone fisiche

Alfredo Barbaranelli, Commercialista e componente del Consiglio Direttivo dell'Istituto per il Governo Societario.

La dichiarazione dei redditi delle società di persone e di capitali

Ciriaco Monetta, ex Presidente dell'Istituto Nazionale Revisori Legali (INRL) e componente del Comitato Scientifico dell'Istituto per il Governo Societario.

La dichiarazione dei redditi degli enti non lucrativi

Francesca Moroni, Ricercatrice in Diritto tributario Università di Macerata e componente del Comitato Scientifico dell'Istituto per il Governo Societario.

Novità del Concordato Preventivo Biennale

Francesco Barone, Commercialista, componente della Commissione Imposte Dirette del Consiglio Nazionale dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili (CNDCEC).

Crediti d'imposta in dichiarazione dei redditi

Sonia Quaranta, Prof.ssa di Economia aziendale, Università Unicusano e componente del Comitato Scientifico dell'Istituto per il Governo Societario.

Incrementi occupazionali e benefici fiscali

Massimo Braghin, Esperto della Fondazione Studi dei Consulenti del Lavoro e componente del Consiglio Direttivo dell'Istituto per il Governo Societario.

La riduzione del doppio binario civilistico-fiscale tra reddito d'impresa e utile di esercizio

Gianluca Marini, Commercialista, partner BDO Italia e Presidente della Commissione Accertamento ODCEC di Roma.

La dichiarazione del consolidato fiscale per i gruppi di imprese

Bruno Ferroni, Professore Università Cattolica del Sacro Cuore di Milano e Componente del Consiglio Direttivo dell'Istituto per il Governo Societario.

18:00 CONCLUSIONI

Il convegno è organizzato tramite la piattaforma della Fondazione Studi dei Consulenti del Lavoro. La partecipazione all'evento è gratuita e per iscriversi compilare il *Format* disponibile al *link*: <https://attendee.gotowebinar.com/register/8909614745931319638>

La partecipazione è aperta a tutti gli iscritti negli Albi dei Dottori Commercialisti ed Esperti Contabili, degli Avvocati, dei Consulenti del Lavoro e dei Notai. Per ottenere i crediti formativi è necessario consultare quanto previsto dall'Ordine Professionale di appartenenza.

Segreteria Scientifica e Organizzativa Istituto per il Governo Societario: Dott.ssa Valentina Tancioni: segreteria@istitutogovernosocietario.it

[Puoi sostenere IGS destinando al 5x1000 la quota della tua dichiarazione dei redditi al CF 10806661004-enti del terzo settore iscritti nel RUNTS.](#)